

Institut für Baustoffprüfung
und Umwelttechnik GmbH
Bössingerstraße 23
74243 Langenbeutingen

Tel.-Nr.: 07946 / 944 98-0

E-Mail: s.zaeh@ibegmbh.de

Der Ersteller dieses Prüfzeugnisses bestätigt den Besitz der für die Prüfung des untersuchten Produktes erforderlichen Anerkennung nach RAP Stra Fachgebiet I1 und I2.

Prüfzeugnis

für Korngemisch nach DBS 918 062
(Technische Lieferbedingungen)

Prüf-Nr.: 32807

Datum: 29.06.2023

Fremdüberwachung (FÜ)

zugehöriger EN: Prüf.-Nr.: 23169

Ausgestellt für den Überwachungszeitraum

I
 II
 1
 2
 3
 4
 2023 Jahr

Halbjahr (I oder II) bzw. Quartal (1, 2, 3 oder 4):

**Gültig bis zur Erstellung des nachfolgenden Fremdüberwachungszeugnisses,
längstens jedoch bis zum: 31.12.2023** (Ende des folgenden Überwachungszeitraums)

Produktbezeichnung:

- | | | |
|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 1 | <input checked="" type="checkbox"/> natürliche Gesteinskörnung | <input type="checkbox"/> Rundkorn |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/32) | <input type="checkbox"/> industriell hergestellte Gesteinskörnung | <input checked="" type="checkbox"/> Brechkorn |
| <input checked="" type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/45) | <input type="checkbox"/> rezyklierte Gesteinskörnung | |
| <input type="checkbox"/> Korngemisch 2 (0/56) | | |

ProduktHersteller:

(Name und Anschrift)

bmK Steinbruchbetriebe
GmbH & Co. KG
Robert-Bopp-Straße 2
74388 Talheim

Herstell- bzw. Lieferwerk:

74388 Werk Talheim

- stationäres Werk
 temporäre Anlage

Angaben zur Probenahme:

Datum der Probenahme	05.06.2023
Protokoll	siehe Anlage 3
Probenahmeort: Werk	Talheim
Probenahmestelle:	Band
Probennehmer:	
Teilnehmer des Prüfinstituts:	Hr. Herrmann
Teilnehmer des Werkes:	Hr. Schüll

Gesamtbeurteilung des geprüften KG hinsichtlich der Konformität mit den Anforderungen nach DBS 918 062:
(Nur durch die Prüfstelle auszufüllen)

Die geprüfte Körnungslinie erfüllt die Anforderungen an den Körnungsverlauf des allgemeinen Bereiches sowie den Toleranzbereich des vom Hersteller erklärten Wertes (S). Die übrigen dargestellten gesteins- bzw. gemischspezifischen Parameter entsprechen ebenfalls den gestellten Forderungen.

Die Eignung nach DBS 918 062 wird bestätigt. Eventuell vorhandene Auflagen bzw. Einbaubeschränkungen sind unter der lfd. Nr. 14 dargestellt.

29.06.2023

Datum, Unterschrift und Prüfstempel



S. Zaeh

Stand 05/2022

Dieses Prüfzeugnis besteht aus 14 Zeugnisseiten (incl. Deckblatt) und zusätzlich 5 Seiten mit Anlagen.

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
1	Betriebsbeurteilung <i>In der Betriebsbeurteilung sind die Verhältnisse, Verfahren und Anlagen dirket im Eingabefeld der Spalte (2) zu beschreiben. In der Betriebsbeurteilung ist zusätzlich in Spalte (4) zu bestätigen.</i>	Muster-Anforderungs katalog	Eignung bestätigt?	DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	siehe Spalte (4)
1.1	Gesteinsvorkommen Kalkstein aus dem Oberen Muschelkalk (Hauptmuschelkalk), überwiegend wechselnd geklüftete bioklastische Kalke in dünn- bis dickbankiger Ausbildung mit annähernd horizontaler (söhliger) Lagerung. Nach Aufbereitung als Brechkorn vorliegend.				
1.2	Gewinnung durch Sprengen und Laden		ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		
1.3	Aufbereitung Vorabsiebung, 2 Brechstufen, Aussiebung der einzelnen Kornfraktionen, Sandaufbereitung				
1.4	Dosierung Einzelfraktionen aus getrennten Silos, EDV-gesteuert				
1.5	Lagerung Lagerung der Einzelfraktionen in getrennten Silos, Dosierung und Mischung erfolgt unmittelbar bei Auslieferung				
1.6	Verladung Nach Mischvorgang wird unmittelbar am Mischerausgang auf LKW verladen				

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	TL SoB-StB 20, Anhang A mit DBS 918062, Anhang 1, Zeile 1 bis 8		DBS 918062, Abschnitt 6.2.3	
2.1	Durchführende(r) (Name, organisatorische Zugehörigkeit, ggf. Funktion, ggf. Örtlichkeit - wenn nicht mit dem Herstellerwerk identisch) Laborleiter, Herr Schüll, bmk Steinbruchbetriebe GmbH & Co. KG Robert-Bopp-Straße 2, 74388 Talheim				
2.2	Bewertung der gerätemäßigen Eignung des Labors und der fachlichen Qualifikation des Laborpersonals Die Geräteausstattung des Labors gestattet eine fachgerechte Durchführung der Prüfungen im vorgeschriebenen Umfang. Eigenüberwachungsprüfungen werden von fachlich qualifiziertem Personal durchgeführt.		Eignung bestätigt? ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)	
2.3	(Angaben nur bei der FÜ erforderlich) Entspricht die WPK den Anforderungen der DBS 918 062 hinsichtlich a) der Häufigkeit und b) der Bewertung der Ergebnisse auf Einhaltung der Anforderungen? Wenn nicht, welche Abweichungen waren zu beanstanden? -- Welche Abhilfemaßnahmen wurden getroffen? --		a) ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/> b) ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input type="checkbox"/>	siehe Spalte (4)	

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3	Zusammensetzung des Korngemisches; Art des Korngemisches (KG):	DIN EN 932-3		DBS 918062, Abschnitt 2.1.2 Abschnitt 2.4 Abschnitt 2.5	
3.1	Art des Korngemisches <input type="checkbox"/> KG 1 <input type="checkbox"/> KG 2 (0/32) <input checked="" type="checkbox"/> KG 2 (0/45) <input type="checkbox"/> KG 2 (0/56) <input checked="" type="checkbox"/> nur aus natürlichen Gesteinskörnungen <input type="checkbox"/> mit industriell hergestellten Gesteinskörnungen (nur KG 1) Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> Hochofenschlacke (HOS) <input type="checkbox"/> Stahlwerksschlacke (SWS) nach RAL-GZ 510 geprüft <input type="checkbox"/> mit rezyklierten Gesteinskörnungen Herkunftsnachweis – siehe Anlage: -- <input type="checkbox"/> aus der Altschotteraufbereitung <input type="checkbox"/> Betonbruch aus Eisenbahnschwellen bis 16 mm (nur KG 1) <input type="checkbox"/> aus Eisenbahnstrecken ausgebaute Korngemische				
3.2	Zusammensetzung nach Kornfraktionen <u>Kornfraktion 1</u> Gemisch: Splitt 32/45 und Splitt 22/32, natürlicher ungebrauchter Mineralstoff, gebrochenes Festgestein (Muschelkalk) Korngruppe/Lieferkörnung: 32/45 (18 M.-%) und 22/32 (10 M.-%) Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. bmk Steinbruchbetriebe		18+10 M.- %		

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	<u>Kornfraktion 2</u> Gemisch: Splitt 16/22 und Splitt 11/16, natürlicher ungebrauchter Mineralstoff, gebrochenes Festgestein (Muschelkalk) Korngruppe/Lieferkörnung: 16/22 (9 M.-%) und 11/16 (9 M.-%) Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. bmk Steinbruchbetriebe		9+9 M.-%		
	<u>Kornfraktion 3</u> Gemisch: Splitt 8/11 und Splitt 5/8, natürlicher ungebrauchter Mineralstoff, gebrochenes Festgestein (Muschelkalk) Korngruppe/Lieferkörnung: 8/11 (6 M.-%) und 5/8 (9 M.-%) Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. bmk Steinbruchbetriebe		6+9 M.-%		
	<u>Kornfraktion 4</u> Gemisch: Splitt 2/5 und Brechsand 0,4/2, natürlicher ungebrauchter Mineralstoff, gebrochenes Festgestein (Muschelkalk) Korngruppe/Lieferkörnung: 2/5 (14 M.-%) und 0,4/2 (20 M.-%) Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. bmk Steinbruchbetriebe		14+20 M.-%		
	<u>Kornfraktion 5</u> Gemisch: Brechsand 0/0,4 und Brechsand 0,09/0,4, natürlicher ungebrauchter Mineralstoff, gebrochenes Festgestein (Muschelkalk) Korngruppe/Lieferkörnung: 0/0,4 (3 M.-%) und 0,09/0,4 (2 M.-%) Mineralstoff: Kalkstein Hersteller: Fa. bmk Steinbruchbetriebe		3+2 M.-%		

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
3.3	Zusammensetzung nach Stoffgruppen <input type="checkbox"/> Schlackengemisch Anteil schlackenförmige Gesteinskörnungen (bei KG 2 nur Lavaschlacke nach M Ls) Anteil ungebrochene natürliche Gesteinskörnung <input type="checkbox"/> RC-Gemisch Anteil rezyklierte Gesteinskörnung Anteil natürliche Gesteinskörnung		M.-% M.-% M.-% M.-%	DBS 918062, Abschnitt 2.1.3 70% (SWS ≤ 100%) 30 % (außer SWS- Gemisch) ≤ 70/30 % ≥ 30/70 %	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf. <input checked="" type="checkbox"/>

Gemischspezifische Eigenschaften

Lfd. Nr. 4 ist nur bei Korngemisch 1 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4	Anforderungen an schwach wasserdurchlässige Korngemische KG 1				
4.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.2	
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch			≤ 5 (Regelwert) ≤ 7 (Grenzwert)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,063 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch			≤ 7	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]			100	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang bei D [M.-%]			85 – 99	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage -	DBS 918062, Tabelle 5	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Durchgang $d = 10 \text{ mm}$ [M.-%] vor- und nach dem ZV			$\leq 85,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.	DBS 918062, Tabellen 6 und 7	
4.4	Frostempfindlichkeit	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.2.5	
	Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch			$\leq 3,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Kornanteil $d_{0,02 \text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch			$\leq 5,0$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
4.5	Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $\rho_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN EN ISO 17892-11 Versuchszylinder		DBS 918062, Abschnitt 2.2.6	
	KG 1 aus natürlichen oder rezyklierten Gesteinskörnungen oder als Schlackengemisch aus SWS nach DBS 918062, Tabelle 1			$\leq 1,0 \times 10^{-6}$	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Ifd. Nr.	Prüfkriterium (2)	Prüf- Verfahren (3)	Prüf- Ergebnis (4)	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert (5)	erfüllt? (6)
(1)	KG 1 als Schlackengemisch aus Lavaschlacke oder HOS nach DBS 918062, Tabelle 1			$\leq 1,0 \times 10^{-5}$	
4.6	Wassergehalt an der Verladestelle			DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]			$w \leq w_{opt}$ ($w \cong 0,8 w_{opt}$)	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Lfd. Nr. 5 ist nur bei Korngemisch 2 erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5	Anforderungen an wasserdurchlässige Korngemische KG 2				
5.1	Feinanteile	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.2	
	Kornanteil $d_{0,063\text{ mm}}$ [M.-%] vor dem Zertrümmerungsversuch		1,8	≤ 5	<input checked="" type="checkbox"/> ja
	Kornanteil $d_{0,063\text{ mm}}$ [M.-%] nach dem Zertrümmerungsversuch		3,9	≤ 7	<input type="checkbox"/> nein
5.2	Überkorn	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.3	
	Durchgang bei $1,4 \times D$ [M.-%]		100	100	<input checked="" type="checkbox"/> ja
	Durchgang bei D [M.-%]		97,7	90 – 99	<input type="checkbox"/> nein
5.3	Korngrößenverteilung	DIN EN 933-1		DBS 918062, Abschnitt 2.3.4	
	Darstellung der Korngrößenverteilung (vor- und nach ZV) mit Angabe der Grenzsieblinien, der zulässigen Bandbreite des Siebdurchgangs und des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV). Werden die Anforderungen des DBS 918062 erfüllt?		siehe Anlage 1A-1C	TL SoB-StB 20, Abschnitt 2.4.5	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Anforderungen an die Korngrößenverteilung von Teilmengen. Werden die Anforderungen bezüglich des vom Hersteller erklärten Wertes (MDV) und bezüglich der Differenzen der Siebdurchgänge eingehalten?		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.	TL SoB-StB 20, Abschnitt Tabellen 12 und 13	
5.4	Wasserdurchlässigkeit (k_{10}-Wert) bei $\rho_{pr} = 1,00$ (Größtkorn 31,5 mm) [m/s]	DIN EN ISO 17892-11 Versuchszylinder		DBS 918062, Abschnitt 2.3.6	
	Allgemein einzuhaltender Wert (Typprüfung und FÜ)			$k_{10} \geq 5,0 \times 10^{-5}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Zusätzlich bei der Erstprüfung einzuhaltende Anforderungen		5,2E-05	$k_{10} \geq 7,0 \times 10^{-5}$ oder $5,0 \times 10^{-5} < k_{10} \leq 7,0 \times 10^{-5}$ und Einhaltung der weiteren Anforderungen nach DBS 918062, Tabelle 12	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.5	Wassergehalt an der Verladestelle			DBS 918062, Abschnitt 2.2.7	
	Wassergehalt [M.-%]		$w' = 1,6$	$w \leq 0,7 w_{opt}$	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
6	Anforderungen und Kennwerte unabhängig von der Korngemischart				
6.1	Proctorversuch	DIN 13286-2, Tabelle A.3, Zeile 5	siehe Anlage 2		
	Proctordichte ρ_{pr} [g/cm ³]		2,154		
	optimaler Wassergehalt w_{opt} [M.-%]		6,4		
	korrigierte Proctordichte ρ'_{pr} [g/cm ³] (soweit erforderlich)		2,208		
	korrigierter optimal. Wassergehalt w'_{opt} [M.-%] (soweit erforderlich)		5,3		
6.2	Zertrümmerungsversuch (ZV)	DBS 918062 Anlage 3		DBS 918062 Abschnitt 2.2.10	
	Darstellung der Korngrößenverteilungen		siehe Anlage: 1A-1C		<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
	Maximaler Abstand der Sieblinien vor und nach dem ZV [M.-%]		4,0	≤ 8 M.-%	

Lfd. Nr. 7 ist nur bei natürlichen bzw. künstlichen Schlacken oder bei RC-Gemischen erforderlich

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung				erfüllt?
				Quellenverweis bzw. Grenzwert				
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)				(6)
7	Umweltverträglichkeit <input type="checkbox"/> Das Prüfinstitut besitzt für die chemisch/physikalischen Prüfungen die spezifische Zulassung nach RAP Stra (Fachbereich I1 und I2) <input type="checkbox"/> Das Untersuchungslabor, das als Nachauftragnehmer des Prüfinstituts die chemisch/physikalischen Analysen durchgeführt hat, wird in der Liste der Institute für UVP eines Bundeslandes geführt Name und Anschrift des Untersuchungslabors:	DBS 918062, Abschnitt 6.2.1 bzw. 6.2.2						
7.1	Prüfkriterien für KG aus RC-Gemischen	DBS 918062, Anlage 4		Einbaugrenzwert				
				G1	G2	G3	G4	
	organoleptische Prüfung	verbale Beschreibung						
	pH-Wert (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN EN ISO 10523		6,5 bis 9		6 bis 12	5,5 bis 12	
	pH-Wert (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)			7 bis 12,5				
	Kohlenwasserstoffindex <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN EN 14039 bzw. DIN ISO 16703		100	300	500	1000	
	Σ PAK nach EPA <i>Feststoff-Analyse</i> [mg/kg]	DIN ISO 13877		1	5	15	75	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen aus der Altschotteraufbereitung)	DIN EN 27888		500		1000	1500	
	elektr. Leitfähigk. Eluat-Analyse [μS/cm] (bei RC-Stoffen, die Betonbruch enthalten)			500	1500	2500	3000	
	Chlorid Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		10	20	40	150	
	Sulfat Eluat-Analyse [mg/l]	DIN EN ISO 10304-2		50	150	300	600	
	Arsen Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885		10		40	60	
	Blei Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885		20	40	100	200	
	Cadmium Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11885		2		5	10	
	Chrom (gesamt) Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885		15	30	75	150	
Kupfer Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885		50	50	150	300		
Nickel Eluat-Analyse [μg/l]	DIN EN ISO 11 885		40	50	150	200		

Ifd. Nr.	Prüfkriterium			Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung			erfüllt?
						Quellenverweis bzw. Grenzwert			
(1)	(2)			(3)	(4)	(5)			(6)
	Quecksilber	Eluat-Analyse	[µg/l]	DIN EN 1483		0,2	1	2	
	Zink	Eluat-Analyse	[µg/l]	DIN EN ISO 11 885		100	300	600	
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen			ggf. verbale Beschreibung		--			
7.2	Prüfkriterien für KG aus HOS (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)			DBS 918062, Anlage 5					
	pH-Wert			DIN EN ISO 10523		10 - 12			
	elektrische Leitfähigkeit [µS/cm]			DIN EN 27888		1 500			
	Sulfat [mg/l]			DIN EN ISO 10304-2		300			
7.3	Prüfkriterien für KG aus SWS (EOS und LDS) (Eluat-Analyse mit Prüfkörnung 8/11 mm)			DBS 918062, Anlage 5		Einbaugrenzwert			
						EOS		LDS	
						G2	G3	G2	G3
	pH-Wert			DIN EN ISO 10523		10 - 12,5		10-13	
	elektrische Leitfähigkeit [µS/cm]			DIN EN 27888		1 500		1000	
	Flourid			DIN 38405-4		0,75	2,0	0,75	2,0
	Chrom (gesamt) [µg/l]			DIN EN ISO 11885		30	75	30	75
	Vanadium [µg/l]			DIN EN ISO 11885		50	100	50	100
	ggf. Anmerkungen zu den Prüfergebnissen			ggf. verbale Beschreibung		--			
7.4	Einstufung			DBS 918062, Anl. 4 bzw. 5					
	Einstufung des RC- bzw. Schlackengemisches nach maßgebendem Einbaugrenzwert (Sich eventuell ergebende Einbaubeschränkungen sind unter Ifd. Nr. 14 anzugeben.)			DBS 918062, Anlage 4/5	G				<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein

Gesteinsspezifische Eigenschaften

Ifd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf-Verfahren	Prüf-Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
8	Widerstand gegen Zertrümmerung grober Gesteinskörnungen			DBS 918062, Tabelle 10 und TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.9	
8.1	Schlagzertrümmerungswert SZ Mineralstoff: Muschelkalk	DIN EN 1097-2, Abschnitt 6	23,0	≤ 26	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
8.2	Bei Größtkorn > 31,5 mm zusätzlich SZ _{35,5/45} Mineralstoff: Muschelkalk	DIN EN 1097-2, Anhang B.2	17,9	≤ 30	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
9	Frost-Widerstand			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.14	
9.1	Wasseraufnahme [M.-%]	DIN EN 1097-6, Anhang B		≤ 0,5 (Kategorie WA _{cm0,5})	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
9.2	Widerstand gegen Frost (Verlust in M.-%)	DIN 1367-1	1,4	≤ 4 (Kategorie F ₄)	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/> entf.
10	„Sonnenbrand“ von Basalt			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.17	
10.1	Absplitterung nach Kochen	DIN EN 1367-3		≤ 1 (Kategorie SB _{sz})	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
10.2	Zunahme des Schlagzertrümmerungswertes nach Kochen [M.-]	DIN EN 1097-2		≤ 5 (Kategorie SB _{sz})	<input checked="" type="checkbox"/> entf.
11	Dicalciumsilikat-Zerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.1	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.1		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
12	Eisenerfall von HOS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.2	
	Zerfallprüfung	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.2		kein Zerfall	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.
13	Raubeständigkeit von SWS			TL Gestein-StB, Abschnitt 2.2.19.3	
	Volumenzunahme [Vol.-%]	DIN EN 1744-1, Abschnitt 19.3		≤ 3,5 (Kategorie V _{3,5})	<input type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein <input checked="" type="checkbox"/> entf.

lfd. Nr.	Prüfkriterium	Prüf- Verfahren	Prüf- Ergebnis	Anforderung	
				Quellenverweis bzw. Grenzwert	erfüllt?
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
14	Auflagen: entfällt	DBS 918062		DBS 918062, verschiedene Stellen	vgl. Seite 1
	Einbaubeschränkungen: entfällt			DBS 918062, Anlage 4 bzw. Anlage 5	vgl. Seite 1

zutreffendes bitte jeweils ankreuzen

Institut für Baustoffprüfung GmbH

Bössingerstr. 23
74 243 Langenbrettach
Telefon: (07946) 944 98-0 Fax: (07946) 944 98-10

Bearbeiter: Zä/Ha entnommen am: 05.06.23

Körnungslinie

bmk, Talheim, KG2 (0/45)
Sieblinien/Toleranzen

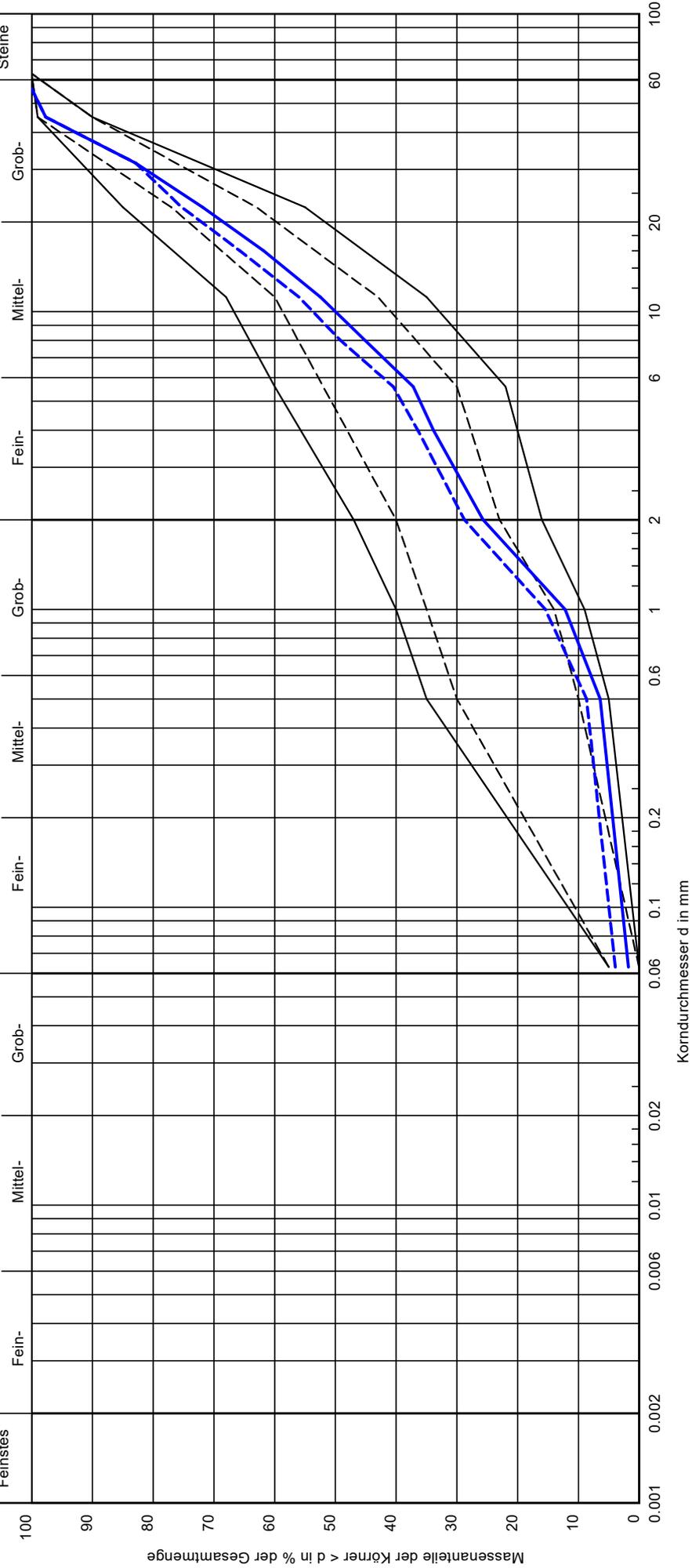
Prüfungsnummer: 32807
Grundlage: DBS 918062

Schlammkorn

Fein- Mittel- Grob-

Siebkorn

Fein- Mittel- Grob- Steine



Bezeichnung:	Begrenzung	Begrenzung	Begrenzung	Begrenzung	Begrenzung	Begrenzung	Begrenzung	Bemerkungen:
Art:	Begrenzung oben	Begrenzung oben (SDV)	Begrenzung unten	Begrenzung unten (SDV)	Begrenzung	KG2 (0/45) vor Zertr.-V	KG2 (0/45) nach Zertr.-V	
U/Cc	41.2/0.2	74.5/0.1	22.4/2.8	41.4/3.0	18.6/0.8		22.0/0.7	

Bericht: 32807
Anlage: 1A

Institut für Baustoffprüfung GmbH

Bössingerstr. 23
74 243 Langenbrettach 2
Telefon: (07946) 944 98-0 Fax: (07946) 944 98-10
entnommen am: 05.06.23

Bearbeiter: Zä/Ha

Körnungslinie

bmk, Talheim KG2 (0/45)
Toleranzbereich erkl. Siebl. (S)

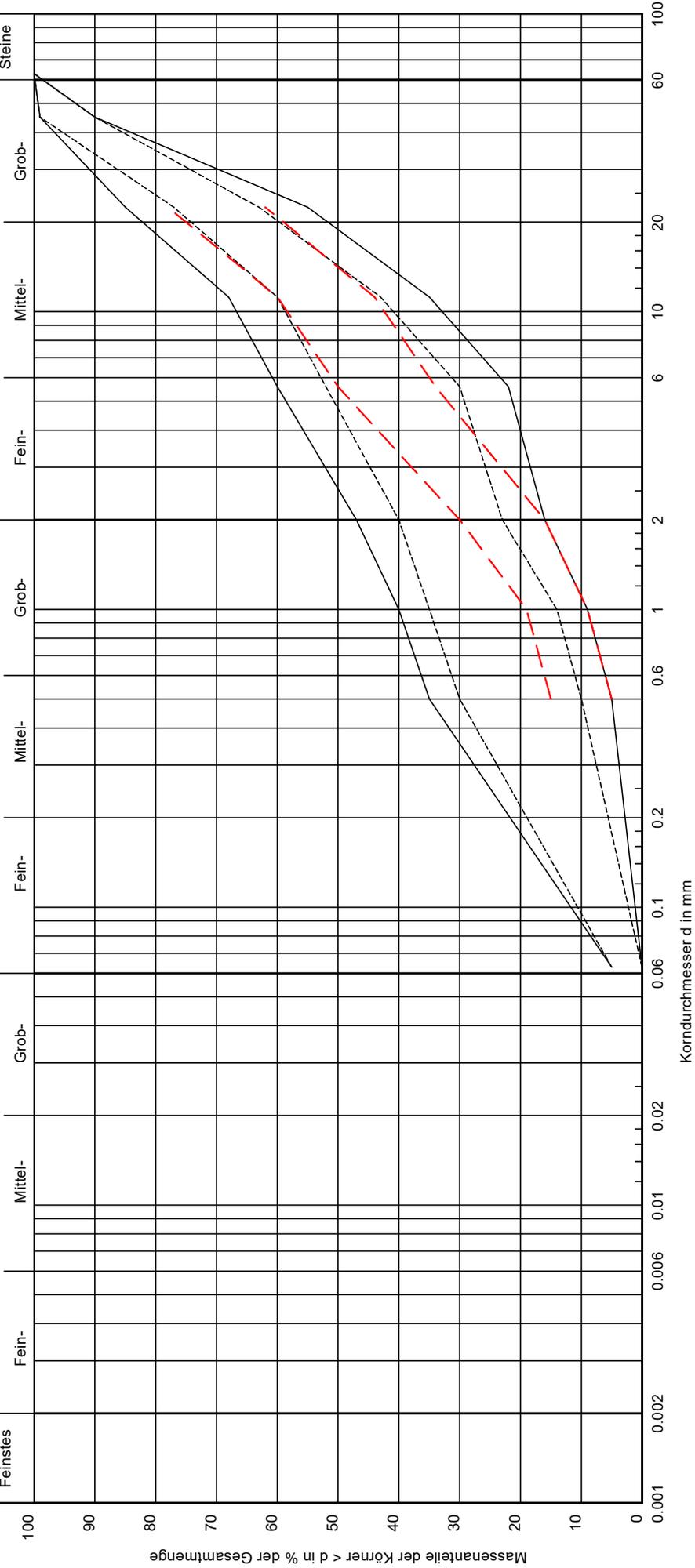
Prüfungsnummer: 32807
Grundlage: DBS 918062

Schlammkorn

Fein- Mittel- Grob-

Siebkorn

Fein- Mittel- Grob- Steine



Bezeichnung:	Begrenzung Begrenzung oben	Begrenzung oben (SDV)	Begrenzung Begrenzung unten	Begrenzung unten (SDV)	Toleranzen Tol. erkl. (S)	Bemerkungen:
Art:	—	-----	—	-----	-----	
U/Cc	41.2/0.2	74.5/0.1	22.4/2.8	41.4/3.0	-/-	18.5/1.0

Bericht:
32807
Anlage:
1B

Institut für Baustoffprüfung GmbH

Bössingerstr. 23
74 243 Langenbrettach
Telefon: (07946) 944 98-0 Fax: (07946) 944 98-10

Bearbeiter: Zä/Ha entnommen am: 05.06.23

Körnungslinie

bmk, Talheim, KG2 (0/45)
Sieblinien/Toleranzen erkl. Wert

Prüfungsnummer: 32807
Grundlage: DBS 918062

Schlammkorn

Feinstes

Fein-

Mittel-

Grob-

Siebkorn

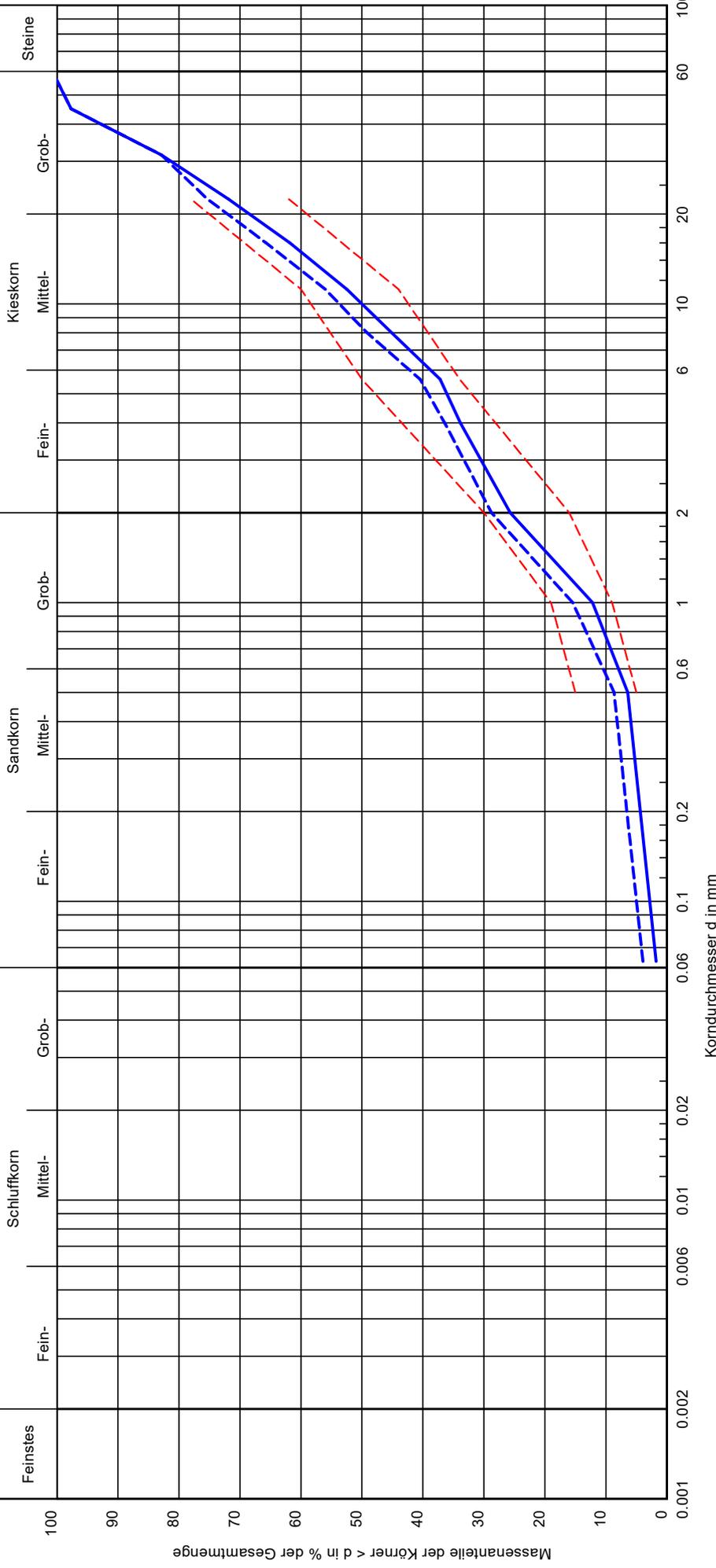
Fein-

Mittel-

Kieskorn

Grob-

Steine



Bezeichnung:	Toleranzen	KG2 (0/45)	KG2 (0/45)
Bodenart:	Tol. erkl. (S)	vor Zertr.-V	nach Zertr.-V
U/Cc	-/-	18.6/0.8	22.0/0.7

Bemerkungen:

Bericht:
32807
Anlage:
1C

Proctorkurve

bmk, Werk Talheim
 Korngemisch KG 2

Bearbeiter: DS/JM

Datum: 23.06.23

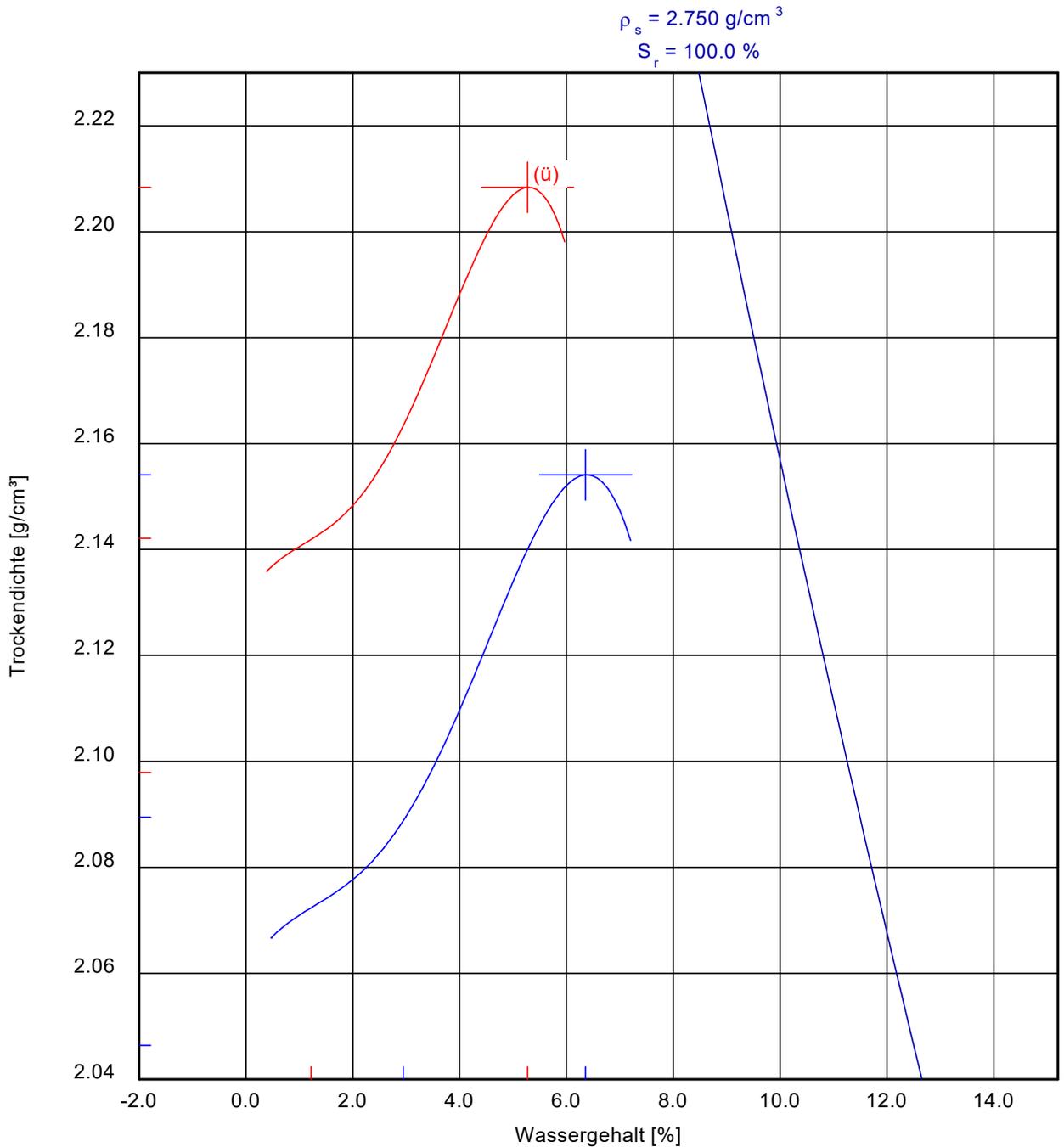
Prüfungsnummer: 32807

Entnahmestelle: Band

Art der Entnahme: Rahmen/Schaufel

Bodenart: Schotter-Splitt-Sand

Probe entnommen am: 05.06.23



(ü) 100 % der Proctordichte $\rho_{Pr} = 2.208 \text{ g/cm}^3$

Optimaler Wassergehalt $w_{Pr} = 5.3 \%$

(ü) 97.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.142 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = 1.2 / - \%$

(ü) 95.0 % der Proctordichte $\rho_d = 2.098 \text{ g/cm}^3$

min/max Wassergehalt $w = - / - \%$

Kennzeichnung des Probenahmeberichtes:	32807
Bezeichnung der Laborprobe:	32807
Anzahl der Behältnisse:	6

Beschreibung der Gesteinskörnung, für die die Probenahme durchgeführt wurde

Name der Grube, des Steinbruchs oder der Produktionsstätte:	bmk Talheim	
Name des Herstellers:	bmk Steinbruchbetriebe GmbH & Co. KG	
Art: Gebrochenes Gestein/Sand/Kies	Muschelkalk	Festland/Meer
Größtkorn (nominal):	45 mm (0/45)	
Art des Loses: Aufschüttung/Silo/Eisenbahnwaggon/Transportband/...		
Verwendungszweck der Gesteinskörnung:	KG 2 nach DBS 918 062	
Lage der Probenahmestelle(n):	Transportband	
Bezeichnung des Loses:	--	
Größe des Loses:	--	
Andere Bemerkungen (z.B. warnende Hinweise, wenn erforderlich)		

Beschreibung des Probenahmeverfahrens

Datum und Zeit der Probenahme:	05.06.23
Hinweis auf den Probenahmeplan, wenn schriftlich festgelegt:	--
Witterungsbedingungen zur Zeit der Probenahme:	entfällt (Lagerung in Silos)

Angewendetes Probenahmeverfahren:	Bandentnahme
Verwendete Geräte:	Probenahmekasten/-rahmen/-speer/-rohr/-Leine/Schaufel/mechanisch
Masse der Einzelprobe:	à ca. 40 – 50kg
Anzahl der Einzelproben:	6
Andere Bemerkungen:	--
Verfahren der Probeneinengung:	Probenteiler
Versand der Proben:	entfällt
Probennehmer-Name:	J. Herrmann

Angaben zum Vertrag

Bezeichnung des Vertrages:	Fremdüberwachung, FÜ I/23
Name und Adresse des Auftraggebers der Probenahme:	bmk Steinbruchbetriebe GmbH & Co. KG Robert-Bopp-Straße 2, 74388 Talheim
Name der bei der Probenahme anwesenden Personen:	Jan Herrmann, Manfred Schüll
Unterschrift(en):	